



段ボール製函システム CASE2000 概要

当システムは段ボールボックスメーカー様専用開発されたシステムソフトです。

内容は製函業務に必要な一連の業務が含まれております。上記画面はシステム起動時の初期業務画面です。

マスターは、取引先9999件・商品台帳は1件の取引先につき9999件の登録ができます。商品登録の特徴としてセットで登録ができるということです。一つの商品に付属展開20個・付属部品展開で9個になっております。セットで登録をする事により受注・発注・製造・出荷で漏れを防ぐことができます。

データのメンテナンスも多彩なシステム管理機能があります。バックアップも各端末に於いてハードディスクに複数日付けで全データを保護することができます。フロッピーを始め外部メディアも使用できます。

他に図面の管理機能もあります。製作図面をコンピュータ内にデータとして入力しておくことができます。その図面を作業予定にあわせて自動的に出力することができます。

受注 【Jucyu 段紙】

受注番号 610 得意先 10 プニー製

在庫 標準数量 500 下限数 500 在庫数 500 引当可能 在庫数

入力方式
 商品番号
 指定商品番号
 函番号
 1回限り

得番 10 商番 1 付番 1 商品名 ZONY液晶37型H化*ジョン 伝票単位 セット単位

納入場所 配送地区 得意先発注番 受注数区分 受注形態
 東京東 ABC01234567890 セット単位 再受注

受注番号	伝番	納品数	売単価	売上日
126-001	35	100	530	08/03/24
124-001	35	100	530	08/03/24
205-001	35	100	530	08/03/24

製造 ロットNo 受注数 納期 時間 決区 売り単価
 本受注 300 08/06/18 17 決定 530.

納備考 担当の池田様
 出荷1 定数厳守
 出荷2 配送注意

付番	付 属 名	個数	売単価	在庫数	出荷	出荷日	場番	納入場所	配送地区	削除
1	ZONY液晶37型H化*ジョン	1	400	500	1:未	08/06/18	0		東京東	
2	ZONY液晶37型H化* (ノット)	4	20	500	1:未	08/06/18	0		東京東	
3	ZONY液晶37型H化*ジョン内蓋	1	100	500	1:未	08/06/18	0		東京東	
4	ZONY液晶37型スチロール	4	50	500	1:未	08/06/18	0		東京東	

終了 戻る 設定 追加 訂正 削除 図面 週配送 在受払 商履歴 引当在 登録

受注入力

ここでは客先よりの電話注文やFAX等の注文をシステムに入力するデータの入り口です。当システムでは、この受注データがキーポイントになり、各業務へ連動して行きます。データの処理もリアルタイムに広範囲にこなすことができます。

受注の具体的な入力方法ですが、どの得意先が？どの商品を？どれだけの数量？納期はいつ？と入力するだけです。基本的にはどなたでも注文を受けて即、入力ができるようになっています。入力はコードが主体なので面倒なキー操作はありません。もちろん手書きのコメントを添えたりすることなども可能で、各所にヘルプ機能もあり、お得意様のコードや、商品の検索等も容易にこなせ臨機応変性があります。

受注を入力することにより煩雑な業務もきちんとした流れを付けることができます。当然、業務上の突発的な内容変更や予定と違ったイレギュラー的要素にも応変性があります。

順番	受注番号	部品名	受注部品数	在庫数	納期
1/4	610-1-1-1	ZONY液晶37型H化 TM シヨウ	300		08/06/18
			制限	厳守	

発注日	仕入区分	材料区分	シート在番	仕入先	仕商番	計算可
2008/06/10	材料	段紙		5002 タマゴダ		函寸 材料

実用	子備	発注数	発注単価	単区	発注区分	入荷予定 時間
75 +	11 =	76	47.5	平米	発注中	08/06/17

紙質	シート寸法	製品取	巾取	取合番
A K220 160 K180	1450 x 861	4	4	

親子区	親番号

m数	不足m数	罫線有り	罫線等	注文書印刷
65		<input checked="" type="checkbox"/>	75*206*75=356	未

終了		図面				前部品	次部品	登録
----	--	----	--	--	--	-----	-----	----

発注業務

登録をした受注データは即、発注データに移行し発注業務の効率を高めます。

上記のデータは全て基本的に商品マスターの登録により成り立っています。

その結果、受注数量、納期等の項目からシートの発注数量やシートの入荷予定や加工予定・配送出荷予定・仕入・売上のデータに連動して行きます。

上記画面の内容は商品マスターからリンクしています。当然、発注時に発注先や丁取りの変更箇所も出てくると思います。その時にはダイレクトにその箇所を現在の画面で変更をします。

カレンダー機能も付随しておりますので休日（自社の休日も設定可能）も考慮され、納期までの間に休日等に跨ってしまった時もコンピューターが日付けを提示してくれます。

例えば納期が10日で9日が日曜の時に材料の仕入は納期の一日前との設定を商品マスターにてしてあった場合（材料の仕入日の設定ができます）8日の材料入荷日では？とコンピューターが提示します。また8日（土）が自社の休日の場合は7日の入荷となります。

仕入先マスターに罫線入力に必要なm数を登録しておけば全判か罫線入りかがわかりその不足m数も表示されますので丁取りを変更したり発注数量を増やすの調整ができます。

このデータによりシートまたは仕入商品の発注書が一覧で仕入先ごとに作成することができます。発注書のレイアウトも可能です。

シート発注 【Hac001 段紙】

発注日: 03/06/14 ~ 03/06/14 仕入先: 7012 太平洋紙 罫線必要m数: 60

選択: 全部 未印刷 印刷済

表示: 得意先 商品名 罫線等

段	紙質名	シート寸法	罫線等	発注数	取合計	取合	入荷日	納期	m数	明細	区	発注	仕番	仕入先名	発注日
A	C5×C5	1250 × 835	305 カット	150			06/24	06/25	125	*	1	発注	7012	太平洋紙	06/14
A	K5×K5	1500 × 1862	225/270/225=720	50			06/24	06/25	93	*	1	発注	7012	太平洋紙	06/14
A	K5×K5 180g	1400 × 1556	170/340/170=680	250			06/24	06/25	389	*	1	発注	7012	太平洋紙	06/14
W	C5×C5 W	1000 × 2374	163/658/163=984	200			06/24	06/25	475	*	1	発注	7012	太平洋紙	06/14
A	K5×K5	1200 × 1162	107/175/107=389	100			06/25	06/25	116	*	1	発注	7012	太平洋紙	06/14

終了 戻る 発注日 選択 注文印刷 取合取消 取合 取合説 <前 後> 最初 最後

上記画面のように発注処理を一覧で処理することもできます。

発注業務により入荷予定平米数なども把握できます。

仕入計上 【Siire】 税専用システム

仕入先 支払先 伝票番号 仕入日付 備考 消費税 合計金額
 7012 太平洋紙 太平洋紙 1,366 2003/06/14 2003/06/14 63,068

印刷
 しない
 自動

仕区	受注番号 得番	商番	付部	材料区分 商品名	仕商番 (売上)	商品区分 (仕入)	発注数 仕入数	単価区分 単価	得意先 金額	備考 完区
	614	1	1	段紙	1	自社製造	250	平米	4 台東急送	<input type="checkbox"/>
仕入	4	1	1	A K5×K5 160g 1400×1556			250	36	19,605	<input checked="" type="checkbox"/>
	614	2	1	段紙	1	自社製造	100	平米	2 星屋加工	<input type="checkbox"/>
仕入	2	10	1	A K5×K5 1200×1162			100	33	4,601	<input checked="" type="checkbox"/>
	614	3	1	段紙	1	自社製造	50	平米	2 星屋加工	<input type="checkbox"/>
仕入	2	19	1	A K5×K5 1500×1862			50	33	4,608	<input checked="" type="checkbox"/>
	614	4	1	段紙	1	自社製造	200	平米	3 山藤製作	<input type="checkbox"/>
仕入	3	1	1	W C5×C5 W 1000×2374			200	51	24,214	<input checked="" type="checkbox"/>
	614	4	2	段紙	1	自社製造	150	平米	3 山藤製作	<input type="checkbox"/>
仕入	3	1	2	A C5×C5 1250× 835			150	28	4,383	<input checked="" type="checkbox"/>
	722	114	1	段紙	1	自社製造	60	平米	9 大宮酸素	<input type="checkbox"/>
仕入	9	5	1	W K6×K6 W 950×1527			60	65	5,657	<input checked="" type="checkbox"/>

終了 戻る 印刷登 追加 訂正 削除 在庫 登録

仕入業務

受注を入力し発注処理するとそのデータをもとに仕入計上ができます。ここでは、前の受注データが同一番号で発注番号となり発注番号ヘルプを開くと発注処理をしていて未だ仕入れ計上されていないデータが表示されますのでカーソルで選択すれば仕入計上業務は完了です。材料の寸法や単価等が変更されることも考えられますがもちろん訂正することができます。受注を入力していない商品・副資材等も計上できます。

この計上業務を行うことで買掛金台帳（仕入元帳）や様々な管理帳票を作成することができます。仕入先ごとの平米管理など。

仕入伝票の発行も可能です。

当然、シート仕入の場合に金額の平米計算ができます。

納品書作成 【Denpyo】

得意先 伝票番号 売上日付 伝票区分 印刷
 10 ゴニ-製 36 2008/06/10 本伝 2008/06/10
 請先 ゴニ-製 自社伝票
 仮伝 本伝同様 請求書外税

納入場所 発行元 納入場所2 配送者 指定伝票番 備考 消費税 合計金額
 743,250

売区	納入日 受注番号	得番 商 品 名	商番 付 番	商品区分	商品単位	受注数 納入数	仕入単価 売上単価	得意発番 売上金額	備考 完区
	08/06/10	10 1 1 自社生産福				300	71.59	ABC01234567E	<input checked="" type="checkbox"/>
売上	610 1	ZONY液晶37型H化*ゴ)				300	530.	159,000	<input checked="" type="checkbox"/>
	08/06/10	10 3				200	36.82		<input type="checkbox"/>
売上	423 48	ゴニ-C式機械箱				200	250.	50,000	<input checked="" type="checkbox"/>
	08/06/10	10 2 5 その他仕入					147.		<input type="checkbox"/>
売上		ゴニ-災害用ラジオ100入りケー				500	212.	106,000	<input checked="" type="checkbox"/>
	08/06/10	10 6 1 自社生産福					36.6		<input type="checkbox"/>
売上		豆電球100ヶX100入りケース				150	55.	8,250	<input checked="" type="checkbox"/>
	08/06/10		3 仕入ケース						<input type="checkbox"/>
売上		販促用パネル(横網)				100	1,200.	120,000	<input checked="" type="checkbox"/>
	08/06/10	10 7					152.		<input type="checkbox"/>
売上		ゴニ- (ハイオ用) 梱包セット				1,000	300.	300,000	<input checked="" type="checkbox"/>

終了 戻る 印刷登 追加 訂正 削除 一覧 在庫 登録

売上計上 (納品伝票作成)

納品書作成画面です。受注番号ヘルプ画面を開くと、受注を入力をして未だ売上計上が済んでいないデータが表示されますのでカーソルで選択すれば売上計上は完了です。登録をおすと納品書が発行されます。納品書のフォームは、現在ご使用の伝票からユーザー様の指定納品書も使用できます。

ここで入力することにより、売掛金台帳・得意先元帳や営業担当者別の売上達成率等、様々な帳票類を作成することができます

値引や返品処理も出来ます。

配送担当者を入力して納品書を作成すれば配送者別の実績(平米・金額)が作成できます。

納品書作成を行うことにより在庫している商品は在庫より引き落としされます。

納品伝票作成は全ての売上関係項目に連動しています。請求書・集金予定表や月次・年次等

配送予定変更 【Hyotei】

配送日 03/02/18 繰延日 03/02/19 99 回目

選択: 地区別 配送者別

表示: 番号 合計行

明細	番	担当者名	回	得番	得意先名	場番	納入場所	車番	車両	換算立米	合計立米	番	地区名	満車率
*			0	1	東罐工業			1	2 野沢	203	203	1	埼玉	0.0
*	1	野沢	1	1	東罐工業			1	2 野沢	3,702		1	埼玉	97.4
*	1	野沢	2	4	台東急送			1	2 野沢	1,196		1	埼玉	31.4
											4,898		128.8	
*	2	池田	1	8	大川化学					511		6	江戸川区	14.6
*	2	池田	1	15	ジャパン					1,585		7	台東区	45.2
*	2	池田	1	17	愛打工業					1,017		7	台東区	29.0
*	2	池田	1	84	オムロン					214		3	千葉	6.1
											3,327		95.0	
*	3	佐々木	1	30	大東洋物					97		98		5.3
											97		5.3	
*	99	その他	1	31	大幸社					297		27		29.7
*	99	その他	1	37	後屋産業					227		27		22.7
*	99	その他	1	43	日本語					898		15		89.8
*	99	その他	1	73	ポロー							98		0.0
*	99	その他	1	119	レモン					1,706		26		170.6
*	99	その他	1	348	大黒天					532		16		53.2
											3,660		366.0	

終了 戻る 選択 明細

配送予定

配送予定を作成します。受注を入力することにより、受注時に設定した納期から同じ日付けの商品を表示します。配送予定表の種類は個別の全商品の配送予定表・地域別の予定表・配送担当者毎予定表・等です。

上記の画面は配送予定の変更や配送者を振り分けの作業をしています。

他にも週間単位で見渡せる項目もあります。

配送者別 予定表印刷 【Hai003】

配送日 08/06/18 配送担当 1 回目 0 ~ 999

選択: 全部 通常配送 (月1回以上)

表示/印刷: 合計行

印刷選択: 配送者別 連続

印刷: 罫線 ペタ

担番	担当名	車両制限	得番	得意先名	場番	納入場所	付番	付 属 名	商品仕様	受注数	製区
1	池田		3	ATEC			1-01	パソコンラック用セット		200	製造
							2-01	小沢電気春用お楽しみ箱		2,000	
							5-01	新選組シリーズ ギフト用			
							16-01	業務用10本入ネコちゃんソース		1,000	
							16-02	業務用10本入ネコちゃんソース			
			1-01	ZONY液晶37型H化*ショ							
			1-02	ZONY液晶37型H化* (H*ト)		300					
			1-03	ZONY液晶37型H化*ショ内蓋							
			1-04	ZONY液晶37型スチロール							
			3-01	ゾニーC式機械箱		500	仕入				
				合計							
2	佐々木		12	日立埼玉			1-01	1230×620×109		500	製造
				合計							

終了 戻る 表示 印刷 <前 後> 最初 最後

部品受払 【Zbuhtrn 完成品】

得意先 10 ソニー製 商品番号 1 ~ 10

選択: 全て 有りのみ

並べ替え: 商品番号順 アイウエオ順

商番	付部	部 品 名	親区	前月在庫	入庫数	出庫数	在庫数	入庫元	手配数	共通番号
1	1	ZONY液晶37型H化 ^g ゾ		500	100	0	600	ケルア-	0	
1	2	ZONY液晶37型H化 ^g (ハット)		2,000	200	0	2,200	断裁	0	
1	3	ZONY液晶37型H化 ^g 内蓋		500	100	0	600	断裁	0	
1	4	ZONY液晶37型ステロール		2,000	200	0	2,200	ア ^g 双 ^g カ	0	
3	1	ソニーC式機械箱 身		500	500	0	1,000	ケルア-	0	

終了 戻る 表示 印刷 <前 後> 最初 最後

取引先一覧表

得意先 1-01-1 商品 ZONY液晶37型H化^gゾ 繰越 500 在庫数 600

入庫					出庫						
入庫日	区	区分	入庫数	ロットNo	受注番号	売上日付	区	区分	出庫数	備考	得意先名
						06/01/10	1	売上	750	納(11)	
06/01/10	2	仕入	750		仕(5051)						
06/07/21	2	仕入	100		仕(5051)	06/07/21	1	売上	100	納(12)	
06/07/25	2	仕入	650		仕(5051)	06/07/25	1	売上	650	納(13)	
06/08/31	2	仕入	743		仕(5051)	06/08/31	1	売上	743	納(15)	
07/04/05	2	仕入	500		仕(5051)	07/04/05	1	売上	500	10:16	ソニー製
07/05/10	2	仕入	500		仕(5051)	07/05/10	1	売上	500	10:17	ソニー製

終了 <前 後> 最初 最後

在 庫

完成品在庫の画面です。当システムの在庫管理は完成品在庫・半製品在庫・シート在庫・預かり在庫・の4通りの管理ができます。

完成品在庫の入庫は製造予定で完成品の実績登録をすると自動的に入庫になります。ほかには手入力で入庫も出来ます。棚卸しの時などには在庫の受け払い（上記画面左）は一つの商品の在庫の履歴が表示されます、そこで実際の在庫数の調整を行う事ができます。紛失や欠品などの区分をあらかじめ設定が出来ますのでその区分に従って調整をします。

はじめは棚卸しにあわせて在庫登録を開始するのがよいです。

出庫は納品伝票を本伝・仮伝かまわず作成すると、在庫より引き落とされます。

シート在庫の場合は製造が完了すると在庫から引き落とされます。

預かり在庫は納品書作成にて納品書区分を預かり売りとし作成すれば売上は計上され商品は預かり在庫に入庫されます。出庫は預かり納品書作成にて作成すれば預かり在庫より出庫されます。在庫一覧表では会社全体の在庫数・在庫金額が把握出来ます。

工程別予定表 【KOU001 段紙 新設定】

加工日 08/06/17

工程名	種	得意先	商品番号	商品名	型式	受注数	納期	予定数	段	紙質名	シート寸法	入荷予
ﾌﾟﾘﾝﾀ	10	ゾニー製	1-01-1	ZONY液晶37型H化ｼﾞｬﾝ	A-1	300		300		K220 160 K180	1450 x 861	
			3-01-1	ゾニーC式機械箱 身	抜き	500		500		K180 X K180	1050 x 650	06/17
			3-01-2	ゾニーC式機械箱 蓋		500		500		K180 200 K180	1050 x 650	06/17
	3	ATEC	5-01-1	新選組シリーズ ギフト用		2,000		2,000		OPC6/O PC6(MM200	1250 x 1545	
			16-01-1	業務用10本入ネコちゃんソース		1,000		1,000		K220 180 K180	1150 x 1566	06/18
	12	日立埼玉	1-01-1	カーペットカバー L 用		500		1,000		K180 X K180	1550 x 1902	06/16
			10-01-1	320x240x200 (蓋)		1,000	16/18-17	1,000	A		1050 x 1207	
	11	アイ-BBS	10-01-2	320x240x200 (身)	A-1	1,000		1,000			1000 x 1147	
			12-01-1	320x245x200 (身)		500		500		K6/K6 カッターﾌﾟ	1000 x 1157	06/17
			12-01-2	320x245x200 (蓋)		500		500			1050 x 1217	
			14-01-1	295x270x200 (身)		800		800			1050 x 1157	
			14-01-2	295x270x200 (蓋)		800		800			1050 x 1217	

終了 戻る 表示 印刷 <前 後> 最初 最後

社内加工

上記は工程別製造予定表（ﾌﾟﾘﾝﾀ）と完成品実績登録の画面を同時に開いてある画面です。もちろん個別にも開く事が出来ます。

受注を入力し発注処理をしたときから次々に作成されていきます。ここは発注処理で得たシートの入荷予定日から成り立っています。

工程予定は、全体を見渡す一覧と各工程の予定表・週間単位で全体の製造部門の負荷を見る項目とで構成されています。工程管理では平米数・開始～終了時間・総処理時間の3通りの管理があります。どれも受注入力をしてあれば自動的に作成されます。

又、不良項目を自由に設定出来、月次、年次集計できます。

完成品実績登録では予定数未満の数量を入力された商品は製造残数の分だけ繰り越されます。繰り越し日付けも指定できます。そのままの場合、次の日に繰り越されます。

今日現在の製造残が一目で把握できます。

工程別実績登録(現場用) 【KK JISE 段紙】

加工日 08/06/17 次加工日 08/06/18 工程 2 ﾉﾟﾘﾝﾀ 開始時刻 08:30 人数 2.0 休み 12:00 13:00 01:00

並べ替え
 予定順
 稼働終順

得意先名	商品名	図	型式	段	1色	2色	準備時	準備終	稼働時	稼働終	受注数	予定数	ロス数	明細	仕上数	区名	次日	終
ゾニー製	ZONY液晶37型H化ｼﾞｬﾝ	有	A-1	A	01本ｼﾞ	ナカｲ儀	0	08:30	0	08:45	300	300	0	*	300	2	[完]	0
ゾニー製	ゾニーC式機械箱 身		抜き	A			0		0		500	500	0	*	0	1	[未]	18
ゾニー製	ゾニーC式機械箱 蓋		抜き	A			0		0		500	500	0	*	0	1	[未]	18
ATEC	新選組シリーズ ギフト用		A-1	A	DF11基		0		0		2,000	2,000	0	*	0	1	[未]	18
ATEC	業務用10本入ネコちゃんソース		A-1	A	DF11基		0		0		1,000	1,000	0	*	0	1	[未]	18
日立埼玉	カーペットカバー L 用	有	A-1	A			0		0		500	1,000	0	*	0	1	[未]	18
アイ-BBS	320x240x200 (蓋)		A-1	A			0		0		1,000	1,000	0	*	0	1	[未]	18
アイ-BBS	320x240x200 (身)		A-1	A			0		0		1,000	1,000	0	*	0	1	[未]	18
アイ-BBS	320x245x200 (身)		A-1	A			0		0		500	500	0	*	0	1	[未]	18
アイ-BBS	320x245x200 (蓋)		A-1	A			0		0		500	500	0	*	0	1	[未]	18
アイ-BBS	295x270x200 (身)		A-1	A			0		0		800	800	0	*	0	1	[未]	18
アイ-BBS	295x270x200 (蓋)		A-1	A			0		0		800	800	0	*	0	1	[未]	18

終了 戻る 図面 一覧 受注番 現時刻 休み <前 後> 最初 最後

準備中のロス時間(分)

外注発注 【Gai001】

発注日 03/01/09 迄 外注先 1 東輪工業 ~ 9999 自社

選択
 全部
 未印刷
 印刷済

外注先	工程	取引先	商品名	発注数	入荷	明細	区	発注	区	印刷	受注番号
太平洋紙	オトシ	野沢	北愛 29 cm 内箱	120	08/05	*	1	発注	1	済み	729-057-01-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式大-大 H°ッ	112	06/26	*	1	発注	1	済み	624-120-02-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式大-大	250	06/26	*	1	発注	1	済み	624-120-01-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式大-大	250	07/10	*	1	発注	1	済み	708-075-01-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式大-大 H°ッ	112	07/10	*	1	発注	1	済み	708-075-02-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式 大	168	07/12	*	1	発注	1	済み	710-027-01-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式 大 仕切り	168	07/12	*	1	発注	1	済み	710-027-02-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式 小	50	07/15	*	1	発注	1	済み	711-028-01-
中野紙器	オトシ	木本電磁	C式 小-大 内箱	250	07/15	*	1	発注	1	済み	711-027-02-

終了 戻る <前 後> 最初 最後

引渡し予定 【Gai012 引渡】

引渡日付 03/06/19 迄 引渡先 7014 中野紙器 7014 中野紙器

選択
 当方引渡
 貴社引取
 その他引渡

印刷 ペタ

番	地区	外番	引渡先	商品名	数量	立米	引渡日	受注納期	引
3	千葉	7014	中野紙器	C式大-大 H°ッ	112	114	07/01	07/01	
				C式大-大	250	222	06/26		
				C式大-大	250	222	07/10	07/15	
				C式大-大 H°ッ	112	114			
				C式 大	168	98	07/12	07/17	
				C式 大 仕切り	168	57			
				C式大-大	200	177	07/15	07/22	
				C式大-大 H°ッ	89	91			
				C式大-大	200	177	07/29	08/08	
				C式大-大 H°ッ	89	91			

終了 戻る 表示 印刷 <前 後> 最初 最後

外注発注

外注発注時に材料引き渡しと引き取りが設定できます。次工程が外注の場合も簡単に設定出来ます。

引き渡し一覧表と引き取り一覧表があります。一週間の外注先の発注状況・引き取り状況が一目で分かるようになっています。